

## Příprava a ochrana povrchů

Strana 1/1  
Technický list.

### Svařovací sprej

Svařovací sprej WIKO nachází své podstatné uplatnění při svařování elektrickým obloukem a při svařování v ochranné atmosféře. Udrží svařovací trysky v čistotě a zároveň chrání svařované díly před působením okujů bez negativního vlivu na svar.

Velikost obalů	Označení
Dóza 400 ml	ASWS.D400

### Oblast použití

- Svařování elektrickým obloukem a v ochranné atmosféře.
- Čištění a péče trysek.
- Ochrana svařovaných dílů

### Vlastnosti

- Oddělovací prostředek bez silikonů
- Zamezuje hoření okujů na hlavách hořáků, na svařovaných dílech a na robotech.
- Odpadá mechanické opracování
- Poskytuje úplnou ochranu při svařování.
- Prodlužuje životnost plynových a kontaktních trysek.
- Urychluje výměnu a čištění trysek.
- Má vysokou účinnost při minimální spotřebě.
- Následné opracování polotovaru (hnědění, galvanizování, eloxování, atd) je možné bez speciálního čištění.

### Použití

Plochy, které mají být ošetřeny, musí být zbaveny nečistot, rzi, olejů a mastnoty. K tomu použijte příslušný WIKO sprej. Před použitím nádobu s aerosolem intenzivně protřepávejte po dobu cca 2 minut, pak proveďte pokusný střík a následně ze vzdálenosti 20 – 30 cm křížem rovnoměrně naneste pokrytí. Povrch svařovaných dílů ochráníte nastříkáním pásu o šíři 10 cm vlevo a vpravo od místa svaru.



Údaje, obsažené v tomto technickém listu, zejména návrhy na zpracování a použití produktu jsou založeny na našich zkušenostech a nejnovějších poznatcích. Vzhledem k tomu, že se materiály mohou od sebe značně lišit a my nemůžeme ovlivnit pracovní podmínky, doporučujeme pro potvrzení vhodnosti produktu provést rozsáhlé zkoušky. Žádný závazek nevyplývá ani z těchto pokynů či z ústní, případně písemné rady. Dbejte laskavě také pokynů, uvedených v našich bezpečnostních listech.

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG, Am Biotop 8a, D-97259 Greußenheim

Tel.: +49 (0) 93 69 / 98 36 0  
Fax: +49 (0) 93 69 / 98 36 10  
[www.gluetec.de](http://www.gluetec.de)  
[info@gluetec.de](mailto:info@gluetec.de)

Technický list přepracován k 01.01.2012