

## AKRYLÁTOVÉ LEPIDLO Dvousložkové



## WELDYX® MASTER 5

WELDYX® MASTER umožňuje vytvářet strukturální, velmi pevné, zároveň flexibilní a trvanlivé lepené spoje.

WELDYX® MASTER je vysoce výkonné lepidlo, které bylo vyvinuto pro lepení kovů, kompozitů a plastů. Vzhledem své kvalitě bez kompromisů je obzvláště vhodné pro široké spektrum požadavků v oblasti průmyslových aplikací. Lepení hliníku a nerezové oceli je možné i bez použití primeru – to šetří čas. Díky své flexibilitě je možné toto lepidlo použít i pro strukturální lepení materiálů s rozdílným koeficientem tepelné roztažnosti. Při srovnávání s tradičním MMA-lepidly, boduje WELDYX® MASTER velmi nízkou smrštitivostí, tepelnou, chemickou a klimatickou stabilitou. Testováním podle DIN EN 45545-2 / R1 a splněním požární úrovně HAZARD LEVEL HL 3 splňuje WELDYX® MASTER požadavky pro kolejová vozidla s vysokým stupněm ohrožení.

Třemi velikostmi obalů, integrovanými do optimálního systému kartuší, vytlačovacími pistolemi a směšovacími tryskami, nabízíme komplexní a individuální řešení.

### Dodávané velikosti kartuší / Označení výrobku

	WELDYX® MASTER 5
50ml kartuše	WXM5.K50
250ml kartuše	WXM5.K250
490 ml kartuše	WXM5.K490

### Vlastnosti (jednotlivé komponenty)

	Pryskyřice A	Tvrdidlo B
Barva:	běžová	černá
Viskozita ( mPas ) <sup>1)</sup>	100.000-140.000	60.000-120.000
Směšovací poměr A:B (objemový)		10 : 1
Směšovací poměr A:B (váhový)		9 : 1
Hustota ( g/ml ) <sup>2)</sup>	0,96-1,02	1,05-1,15
Bod vzplanutí ( °C ) <sup>3)</sup>		+12
Plnivost spár ( mm )		0,25-25

1 )Při 25°C, Viskozimetr Brookfield

2) Měřeno podle DIN 53217, Díl 2 kulička hustoměru model 475/III

3) Měřeno podle DIN 51755

**GLUETEC GROUP**  
Germany | Poland | Slovenia

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG  
WIKO KLEBETECHNIK Sp.zo.o.  
GLUETEC d.o.o.

Am Biotop 8a  
ul. Ekonomiczna 8  
Plesze 9

97259 Greußenheim - Germany  
42-271 Częstochowa – Poland  
9000 Murska Sobota - Slovenia

Tel: +49 (0) 9369 / 9836-0  
Tel: +48 (0) 34 372 58 58  
Tel: +386 (0) 59 07 93 95

info@gluetec.de  
www.gluetec.de  
info@wikoklebetchnik.pl  
www.wiko-technika-klejzenia.pl/  
info@gluetec.si  
www.gluetec.si

## Vlastnosti (vytvrzené lepidlo)

<b>WELDYX® MASTER 5</b>	
Barva:	černá
Doba zpracování ( min. )	3-6
Doba fixace ( min. )	10-15
Konečné vytvrzení ( h ):	24
Hustota ( g/ml ) <sup>1)</sup>	0,97
Teplotní odolnost °C	-40 do +125
Lom v protažení ( % ) <sup>2)</sup>	ca. 100

1) Vypočteno teoreticky na základě hustot jednotlivých komponent.

2) Měřeno podle ASTM D638 / DIN ISO 6892

## Pevnost ve smyku <sup>1)</sup>

<b>Substrát</b>	<b>Pevnost ve smyku N/mm<sup>2</sup></b>
Sklo-vláknový kompozit	7-9 ( lom substrátu )
PVC	11-13 ( lom substrátu )
ABS	7-9
Ocel válcovaná za studena	ca. 17
Hliník	14 -18
Nerezová ocel	14 -18
Akrylát	ca. 19

1) Ověřeno podle GLUETEC AA-029

## Spektrum přilnavosti

<b>Kovy</b>	<b>Plasty</b>	<b>Kompozitní materiály</b>
Hliník ✓	Akrylát ✓	Vinyl ✓
Nerezová ocel ✓	Styrol ✓	Uhlíkové vlákno ✓
Stavební ocel ✓	ABS ✓	Polyester (mod DCPD mod.) ✓
Práškové kovy ✓	PVC/CPVC ✓	Uretany ✓
Pozinkované kovy ✗	Polyetylen ✗	
	Polypropylen ✗	
	Polytetrafluoretylen (PTFE) ✗	
	Polyacetát ✗	

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG  
WIKO KLEBETECHNIK Sp.zo.o.  
GLUETEC d.o.o.

Am Biotop 8a  
ul. Ekonomiczna 8  
Plesce 9

97259 Greußenheim - Germany  
42-271 Częstochowa – Poland  
9000 Murska Sobota - Slovenia

Tel: +49 (0) 9369 / 9836-0  
Tel: +48 (0) 34 372 58 58  
Tel: +386 (0) 59 07 93 95

info@gluetec.de  
www.gluetec.de  
info@wikoklebetchnik.pl  
www.wiko-technika-klejenia.pl/  
info@gluetec.si  
www.gluetec.si

**GLUETEC GROUP**  
Germany | Poland | Slovenia

## Návod k použití:

Optimální teplota zpracování leží mezi +18°C a +25°C. Vyšší nebo nižší teplota má vliv na dobu zpracování. Před každým použitím je třeba zajistit, aby směšovač, který má být použit, byl správně nasazen na kartuši a také, že kartuše je správně vložena do vytlačovací pistole. Dále je třeba dát pozor na to, aby plochy, které mají být slepeny, nebyly kontaminovány olejem, prachem, zoxidovanými vrstvami atd. – lepený povrch musí být suchý, čistý a bez jakýchkoli nečistot. Před nanášením lepidla na plochy, které mají být slepeny, je bezpodmínečně nutné vytlačit stranou ( mimo lepené plochy ) malé množství lepidla, čímž se zajistí dokonalé promísení obou komponent, jinak může být snížena lepicí schopnost lepidla. Následné přitlačení lepených materiálů musí být provedeno během doby zpracování. Po skončení doby zpracování nesmí být lepený spoj zatížen žádným mechanickým namáháním a to až do úplného vytvrzení, v opačném případě může být ovlivněna přilnavost lepidla k povrchu a tím také konečná pevnost lepených materiálů. Máte-li další otázky, týkající se tohoto výrobku, či Vaší aplikace, obraťte se na našeho aplikačního technika.

## Příprava lepených ploch:

Pro dosažení optimálního využití vlastností lepidla WELDXYX® MASTER, je bezpodmínečně nutné vyčistit lepené plochy. Způsob vyčištění lepených materiálů a ploch je třeba individuálně vyzkoušet a schválit.

### Kovy:

- 1) Lepené plochy zbavte prachu a nečistot čistým hadříkem a Průmyslovým rychločističem ( AISR.D400 ), nebo Montážním čističem ( AMRE.D500 ).
- 2) Lepené plochy lehce zdrsňte obroušením nebo opískováním.
- 3) Opakujte krok č.1.

### Plasty a kompozitní materiály:

- 1) Lepené plochy zbavte prachu a nečistot čistým hadříkem a Průmyslovým rychločističem ( AISR.D400 ).
- 2) Lepené plochy lehce zdrsňte obroušením nebo opískováním.
- 3) Opakujte krok č.1.

**POZOR:** Při přípravě lepených ploch nepoužívejte benzin, benzínové frakce, nebo nižší alkoholy.

**GLUETEC GROUP**  
Germany | Poland | Slovenia

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG  
WIKO KLEBETECHNIK Sp.zo.o.  
GLUETEC d.o.o.

Am Biotop 8a  
ul. Ekonomiczna 8  
Plese 9

97259 Greußenheim - Germany  
42-271 Częstochowa – Poland  
9000 Murska Sobota - Slovenia

Tel: +49 (0) 9369 / 9836-0  
Tel: +48 (0) 34 372 58 58  
Tel: +386 (0) 59 07 93 95

info@gluetec.de  
www.gluetec.de  
info@wikoklebetchnik.pl  
www.wiko-technika-klejzenia.pl/  
info@gluetec.si  
www.gluetec.si

## Skladování & skladovatelnost

Skladujte v suchém a tmavém prostředí při teplotách v rozmezí mezi +2 °C až +15 °C. Při zachování těchto podmínek skladování, činí skladovatelnost výrobku v originálním a doposud neotevřeném obalu 9 měsíců. Skladování výrobků při vyšších teplotách má za následek výrazné zkrácení doby skladovatelnosti výrobku. Skladování výrobku při teplotě nižší než +2 °C, má za následek trvalé znehodnocení výrobku - nefunkčnost výrobku.

### Upozornění:

Dbejte prosím všech informací a poznámek v našich bezpečnostních listech. Údaje obsažené v tomto dokumentu slouží pouze pro informaci a jsou podle našeho nejlepšího vědomí považovány za přesné. Za výsledky lepení nepřebíráme žádnou odpovědnost. Pro optimální funkčnost lepicího systému používejte pouze kartuše a míchací systémy testované a uvolňované firmou GLUETEC. Produkt je vhodný pouze pro profesionální a zkušené uživatele. Je na vlastní odpovědnosti uživatele, aby přijal veškerá opatření na ochranu majetku a osob před nebezpečími, s nimiž se může při manipulaci a používání těchto výrobků setkat. Společnost GLUETEC se proto výslovně zřiká jakékoli záruky, výslovné nebo předpokládané, včetně jakékoli záruky nebo vhodnosti pro určitý účel. Společnost GLUETEC zejména odmítá veškerou odpovědnost za následné nebo nepřímé škody jakéhokoli druhu.

**GLUETEC GROUP**  
Germany | Poland | Slovenia

**GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG**  
**WIKO KLEBETECHNIK Sp.zo.o.**  
**GLUETEC d.o.o.**

Am Biotop 8a  
ul. Ekonomiczna 8  
Plese 9

97259 Greußenheim - Germany  
42-271 Częstochowa – Poland  
9000 Murska Sobota - Slovenia

Tel: +49 (0) 9369 / 9836-0  
Tel: +48 (0) 34 372 58 58  
Tel: +386 (0) 59 07 93 95

info@gluetec.de  
www.gluetec.de  
info@wikoklebetchnik.pl  
www.wiko-technika-klejenia.pl/  
info@gluetec.si  
www.gluetec.si